



Files and designs perfect for 3D printing

Manual - Screwdriver Keychain X2 - Double

3dprintedproducts.eu



+55479792-7443

Contacto: Para cualquier duda o consulta no dude en contactarnos, encantados de atenderle. **Contactar por Whatsapp o E-mail.**



Contact: For any questions or inquiries, please don't hesitate to contact us. We're happy to help.



Contact us via WhatsApp or email.

Contato: Para qualquer dúvida ou consulta, não hesite em entrar em contato conosco; teremos o maior prazer em atendê-lo.



Entre em contato pelo WhatsApp ou por e-mail.

ÍNDICE | INDEX | ÍNDICE



Páginas de 3 a 4



Pages 5 to 6



Páginas 7 a 8

**Muchas Gracias
Thanks soo much
Muito obrigado**

josenavarro.com.br@gmail.com



+55 47 9792-7443

3dprintedproducts.eu



E-mail



**3D Printed
Products**



WhatsApp



Manual - Llavero Destornillador X2 - Doble

Bienvenid@s a nuestro manual de Llavero Destornillador X2 - Doble.
Si estas leyendo este manual significa que has comprado nuestros archivos.
Muchas gracias por confiar en nuestro trabajo.

Equipo 3D Printed Products.eu

IMPRIMIR:

Como ya te has descargado los archivos, del Llavero Destornillador X2 - Doble que has comprado, tus archivos **.STL son:**

01 - Destor Doble Cuerpo.stl | 002 - Destor Doble Capucha.stl

Está claro que con los archivos **.STL** puedes componer todo a tu gusto de colores, calidades, tipos de filamentos, cambio de boquillas y mucho más.

Tus archivos **.3MF son:**

01 - Destor Doble Cuerpo.3mf | 02 - Destor Doble Capucha.3mf

Todos los archvos **.3MF**, están configurados en:

Boquilla: 0.40 | Filamento: Generic PLA | Calidad: 0.20 Standard).

Bien, se supone que ya tenemos los archivos impresos, vamos a proceder a montar todo.

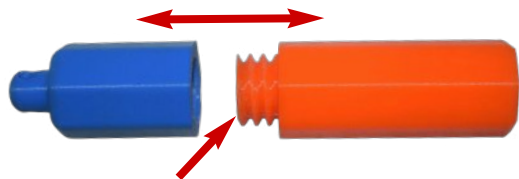


TRUCO: Acuerdate de dejar que la impresión se enfrie totalmente, si retiras las piezas de la cama en caliente te pueden deformar, si tienes prisa lleva la placa al frigorifico y en 3-5 minutos tienes todo listo.

MONTAJE | PASOS:

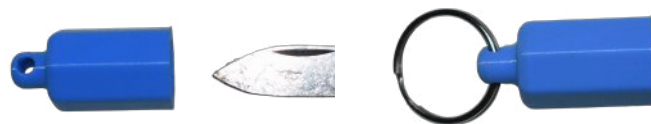
¿Que necesito para montar el Llavero Destornillador X2 - Doble?

1 - 1 Punta de destornillador doble 1/4 (x60mm): PH2 y S6 Plana u otro tipo de punta doble.



2 - Ajustamos la rosca.

En principio pueden estar un poco dura, pero le das vueltas y ya verás que funciona perfectamente.



1 - Repasamos la rosca.

3 - Colocamos la anilla del llavero.

4 - !! Listo !! Tenemos nuestro Llavero Destornillador X2 - Doble terminado.



3dprintedproducts.eu





Manual - Screwdriver Keychain X2 - Double

Welcome to our Screwdriver Keychain X2 - Double manual.

If you are reading this manual, it means you have purchased our files.

Thank you very much for trusting our work.

3D Printed Products.eu Team

PRINT:

Since you have already downloaded the files for the Screwdriver Keychain X2 - Double that you purchased, your **.STL files are:**

01 - Destor Doble Cuerpo.stl | 02 - Destor Doble Capucha.stl

It's clear that with **.STL** files you can customize everything to your liking: colors, qualities, filament types, nozzle changes, and much more.

Your **.3MF files are:**

01 - Destor Doble Cuerpo.3mf | 02 - Destor Doble Capucha.3mf

All **.3MF** files are configured with:

Nozzle: 0.40 | Filament: Generic PLA | Quality: 0.20 Standard).

Okay, we're supposed to have the printed files ready, let's proceed to assemble everything.

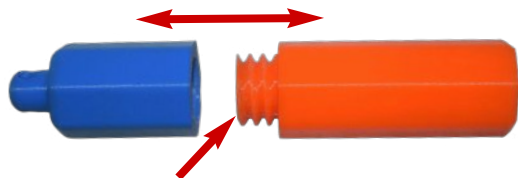


TRICK: Remember to let the print cool completely. Removing the parts from the hot bed can warp them. If you're in a hurry, put the print bed in the refrigerator and you'll be ready in 3-5 minutes.

ASSEMBLY | STEPS:

What do I need to assemble the Screwdriver Keychain X2 - Double?

1 - 1 Double screwdriver bit 1/4 (x60mm): PH2 and S6 Flat or other type of double bit.



2 - We adjust the thread.

At first they may be a little stiff, but give them a few turns and you'll see they work perfectly.

3dprintedproducts.eu



1 - We check the thread.

3 - We attached the keyring.

4 - Done! Our Screwdriver Keychain X2 - Double is finished.





Manual - Chaveiro Chave Fenda X2 - Duplo

Sejam bem-vindos ao nosso manual do Chaveiro Chave Fenda X2 - Duplo.
Se você está lendo este manual, significa que adquiriu nossos arquivos.
Muito obrigado por confiar em nosso trabalho.

Equipe 3D Printed Products.eu

IMPRIMIR

Como você já baixou os arquivos do Chaveiro Chave Fenda X2 - Duplo que comprou, seus arquivos **.STL são:**

01 - Destor Doble Cuerpo.stl | 002 - Destor Doble Capucha.stl

É claro que, com os arquivos **.STL**, você pode personalizar tudo do jeito que quiser: cores, qualidades, tipos de filamentos, troca de bicos e muito mais.

Seus arquivos **.3MF são:**

01 - Destor Doble Cuerpo.3mf | 02 - Destor Doble Capucha.3mf

Todos os arquivos **.3MF** estão configurados da seguinte forma:

Bico: 0,40 | Filamento: PLA genérico | Qualidade: 0,20 (Padrão).

Bem, já devemos
ter os arquivos
impressos;
vamos então
montar tudo.



DICA: Lembre-se de deixar a impressão esfriar completamente; se você retirar as peças da base enquanto ainda estiverem quentes, elas podem se deformar.
Se estiver com pressa, coloque a placa na geladeira e, em 3 a 5 minutos, tudo estará pronto.

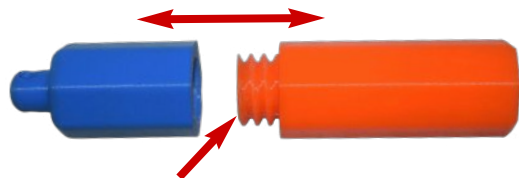
MONTAGEM | ETAPAS:

O que preciso para montar o

Chaveiro Chave Fenda X2 - Duplo ?

1 - 1 ponta dupla bit 1/4 (x60 mm)

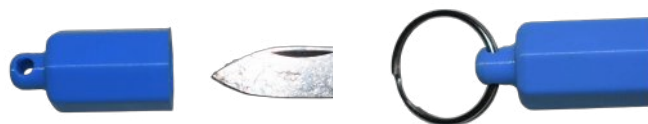
: PH2 e S6 plana ou outro tipo de ponta dupla.



2 - Ajustamos a rosca.

No começo, pode parecer um pouco difícil, mas se você girar a rosca algumas vezes, vai ver que funciona perfeitamente.

3dprintedproducts.eu



1 - Revisar a rosca.

3 - Colocamos o anel do chaveiro.

4 - !! Pronto !! Nosso Chaveiro Chave Fenda X2 - Duplo está pronto.

