



Files and designs perfect for 3D printing

Manual - Screwdriver X2

3dprintedproducts.eu



+55479792-7443

Contacto: Para cualquier duda o consulta no dude en contactarnos, encantados de atenderle. **Contactar por Whatsapp o E-mail.**



Contact: For any questions or inquiries, please don't hesitate to contact us. We're happy to help.



Contact us via WhatsApp or email.

Contato: Para qualquer dúvida ou consulta, não hesite em entrar em contato conosco; teremos o maior prazer em atendê-lo.



Entre em contato pelo WhatsApp ou por e-mail.

ÍNDICE | INDEX | ÍNDICE



Páginas de 3 a 5



Pages 6 to 8



Páginas 9 a 11

**Muchas Gracias
Thanks soo much
Muito obrigado**

josenavarro.com.br@gmail.com



+55 47 9792-7443

3dprintedproducts.eu



E-mail



**3D Printed
Products**



WhatsApp



Manual - Llavero Destornillador X2

Bienvenid@s a nuestro manual de Llavero Destornillador X2.

Si estas leyendo este manual significa que has comprado nuestros archivos.

Muchas gracias por confiar en nuestro trabajo.

Equipo 3D Printed Products.eu

IMPRIMIR:

Como ya te has descargado los archivos, del Llavero Destornillador X2 que has comprado, tus archivos **.STL son:**

01 - Llavero Destornillador X2 Abajo.stl | 02 - Llavero Destornillador X2 Arriba.stl

03 - Llavero Destornillador X2 Medio.stl

Esta claro que con los archivos **.STL** puedes componer todo a tu gusto de colores, calidades, tipos de filamentos, cambio de boquillas y mucho más.

Tus archivos **.3MF son:** 01 - Llavero Destornillador X2 Abajo.3mf

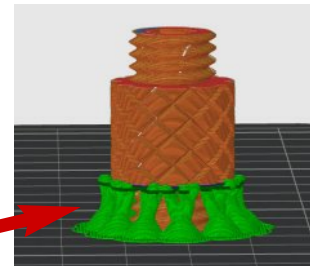
02 - Llavero Destornillador X2 Arriba.3mf

03 - Llavero Destornillador X2 Medio.3mf

Todos los archvos **.3MF**, estan configurados en: **Boquilla: 0.40**
| Filamento: Generic PLA | Calidad: 0.20 Standard).

Hay un archivo - pieza = **01 - Llavero Destornillador X2**

Abajo.3mf que es la única que necesita de soportes, nosotros los hemos pintado manualmente y luego los puedes retirar sin ningún problema.



Bien, se supone que ya tenemos los archivos impresos, vamos a proceder a montar todo.



TRUCO: Acuerdate de dejar que la impresión se enfrie totalmente, si retiras las piezas de la cama en caliente te pueden deformar, si tienes prisa lleva la placa al frigorifico y en 3-5 minutos tienes todo listo.

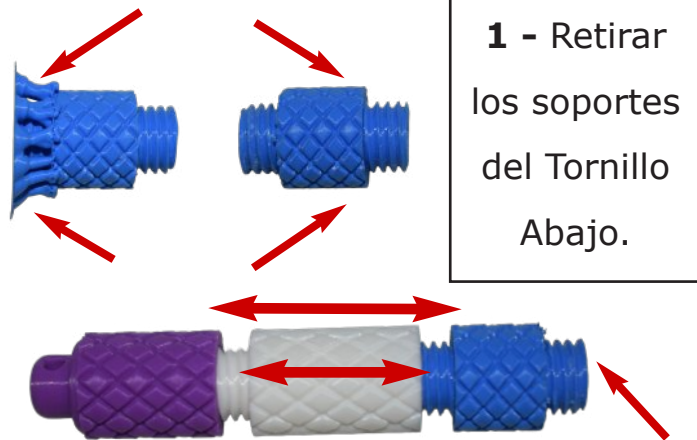
MONTAJE | PASOS:

¿Que necesito para montar el Llavero Destornillador X2?

- 1 - 1 Punta de destornillador PH1 1/4 (x25mm) u otro modelo: PH2 o plana.
- 2 - 1 Punta de destornillador S6 plana 1/4 (x25mm) u otro modelo: PH2.
- 3 - Anilla de llavero.

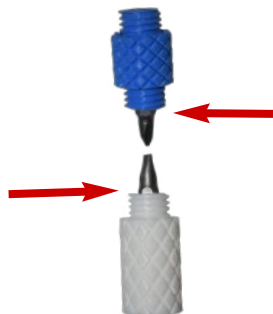
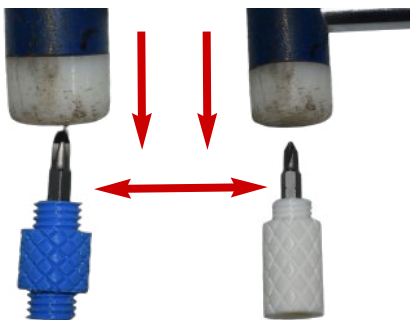


2 - Repasamos las roscas.



1 - Retirar los soportes del Tornillo Abajo.

3 - Ajustamos las roscas en los 3 lados.
En principio pueden estar un poco duras, pero le das vueltas y ya verás que funcionan perfectamente.



4 - Con la ayuda de 1 martillo pequeño introducimos las puntas en las piezas.



5 - Colocamos la anilla del llavero.

6 - !! Listo !!

Tenemos nuestro Llavero Destornillador X2 terminado.





Manual - Screwdriver Keychain X2

Welcome to our Screwdriver Keychain X2 manual.

If you are reading this manual, it means you have purchased our files.

Thank you very much for trusting our work.

3D Printed Products.eu Team

PRINT:

Since you have already downloaded the files for the Screwdriver Keychain X2 that you purchased, your **.STL files are:**

01 - Llaverro Destornillador X2 Abajo.stl | 02 - Llaverro Destornillador X2 Arriba.stl

03 - Llaverro Destornillador X2 Medio.stl

It's clear that with **.STL** files you can customize everything to your liking: colors, qualities, filament types, nozzle changes, and much more.

Your **.3MF files are:** 01 - Llaverro Destornillador X2 Abajo.3mf

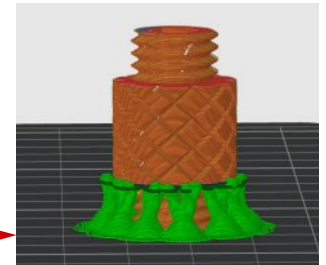
02 - Llaverro Destornillador X2 Arriba.3mf

03 - Llaverro Destornillador X2 Medio.3mf

All **.3MF** files are configured with: **Nozzle: 0.40 | Filament: Generic PLA | Quality: 0.20 Standard).**

There is one file - part = **01 - Llaverro Destornillador X2**

Abajo.3mf which is the only one that needs supports, we have painted them manually and then you can remove them without any problem.



Okay, we're supposed to have the printed files ready, let's proceed to assemble everything.



TRICK: Remember to let the print cool completely; if you remove the parts from the hot bed they can warp. If you're in a hurry, put the plate in the fridge and you'll have everything ready in 3-5 minutes.

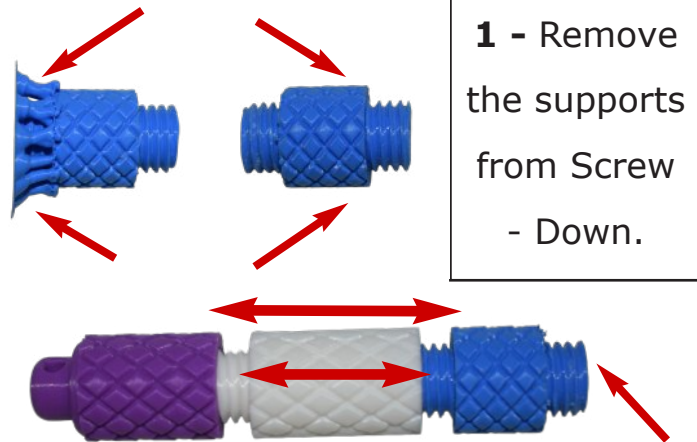
ASSEMBLY | STEPS:

What do I need to assemble the Screwdriver Keychain X2?

- 1 - 1 PH1 screwdriver bit, 1/4" (25mm) or other model: PH2 or flat.
- 2 - 1 S6 screwdriver bit, 1/4" (25mm) or other model: PH2.
- 3 - Keyring.

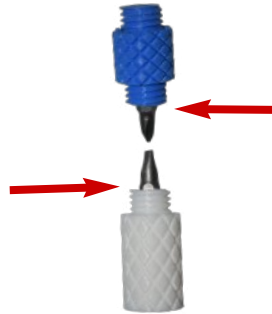
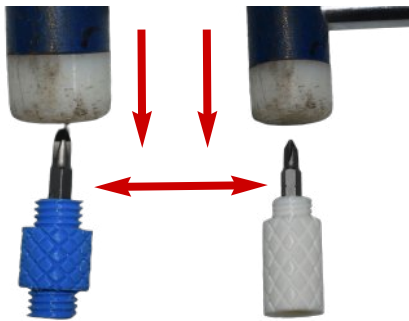


2 - We checked the threads.



1 - Remove the supports from Screw - Down.

3 - We tightened the threads on all 3 sides. *They might be a little stiff at first, but give them a few turns and you'll see they work perfectly.*



4 - Using a small hammer, we insert the bits into the pieces.



5 - We attached the keyring.

6 - Done! Our Screwdriver Keychain X2 is finished.





Manual - Chaveiro Chave Fenda X2

Sejam bem-vindos ao nosso manual do Chaveiro Chave Fenda X2.
Se você está lendo este manual, significa que adquiriu nossos arquivos.
Muito obrigado por confiar em nosso trabalho.

Equipe 3D Printed Products.eu

IMPRIMIR:

Como você já baixou os arquivos do Chaveiro Chave Fenda X2 que comprou, seus arquivos **.STL** são:

01 - Llaverero Destornillador X2 Abajo.stl | 02 - Llaverero Destornillador X2 Arriba.stl
03 - Llaverero Destornillador X2 Medio.stl

É claro que, com os arquivos **.STL**, você pode personalizar tudo do jeito que quiser: cores, qualidades, tipos de filamentos, troca de bicos e muito mais.

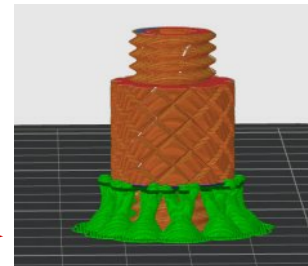
Seus arquivos **.3MF** são: 01 - Llaverero Destornillador X2 Abajo.3mf

02 - Llaverero Destornillador X2 Arriba.3mf

03 - Llaverero Destornillador X2 Medio.3mf

Todos os arquivos **.3MF** estão configurados da seguinte forma: **Bico: 0,40 | Filamento: PLA genérico | Qualidade: 0,20 (Padrão).**

Há um arquivo — peça = **01 - Llaverero Destornillador X2 Abajo.3mf**, que é o único que precisa de suportes; nós os pintamos manualmente e, depois, você pode removê-los sem nenhum problema.



Bem, já devemos ter os arquivos impressos; vamos então montar tudo.



DICA: Lembre-se de deixar a impressão esfriar completamente; se você retirar as peças da base enquanto ainda estiverem quentes, elas podem se deformar. Se estiver com pressa, coloque a placa na geladeira e, em 3 a 5 minutos, tudo estará pronto.

MONTAGEM | ETAPAS:

O que preciso para montar o

Chaveiro Chave Fenda X2?

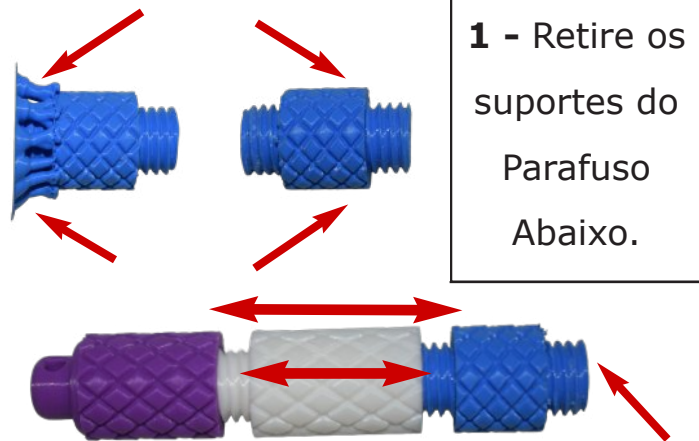
1 - 1 ponta bit PH1 1/4 (x25 mm) ou outro modelo: PH2 ou chata.

2 - 1 ponta bit S6 chata 1/4 (x25 mm) ou outro modelo: PH2.

3 - Anel de chaveiro.



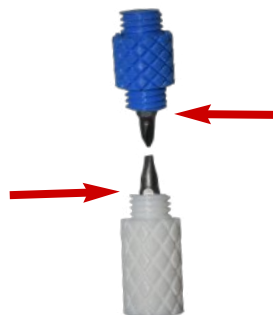
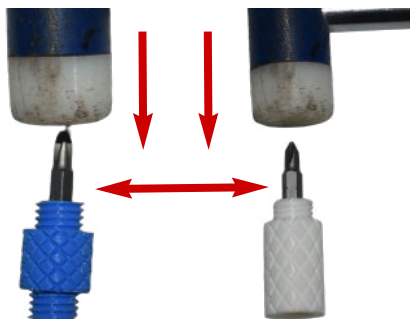
2 - Revisamos as roscas.



1 - Retire os suportes do Parafuso Abaixo.

3 - Ajustamos as roscas nos 3 lados.

No começo, elas podem parecer um pouco duras, mas basta girar um pouco e você vai ver que funcionam perfeitamente.



4 - Com a ajuda de um martelo pequeno, inserimos as pontas bit nas peças.



5 - Colocamos o anel do chaveiro.

6 - !! Pronto !!
Já terminamos nosso
Chaveiro Chave Fenda X2.

