



Files and designs perfect for 3D printing

Manual - Screwdriver X3 RED

3dprintedproducts.eu



+55479792-7443

Contacto: Para cualquier duda o consulta no dude en contactarnos, encantados de atenderle. **Contactar por Whatsapp o E-mail.**



Contact: For any questions or inquiries, please don't hesitate to contact us. We're happy to help.



Contact us via WhatsApp or email.

Contato: Para qualquer dúvida ou consulta, não hesite em entrar em contato conosco; teremos o maior prazer em atendê-lo.



Entre em contato pelo WhatsApp ou por e-mail.

ÍNDICE | INDEX | ÍNDICE



Páginas de 3 a 6



Pages 7 to 10



Páginas 11 a 14

**Muchas Gracias
Thanks soo much
Muito obrigado**

josenavarro.com.br@gmail.com



+55 47 9792-7443

3dprintedproducts.eu



E-mail



**3D Printed
Products**



WhatsApp



Manual - Llavero Destornillador Rosca X3 RED

Bienvenid@s a nuestro manual de Llavero Destornillador X3 RED.

Si estas leyendo este manual significa que has comprado nuestros archivos.

Muchas gracias por confiar en nuestro trabajo.

Equipo 3D Printed Products.eu

IMPRIMIR:

Como ya te has descargado los archivos del modelo de Llavero Destornillador X3 RED que has comprado, tus archivos **.STL son:**

01 - Destornillador x3 Tornillo 5.3x1.3.stl

03 - Destornillador X3 Capucha 5.3x1.3x6.65.stl

Esta claro que con los archivos **.STL** puedes componer todo a tu gusto de colores, calidades, tipos de filamentos, cambio de boquillas y mucho más.

Tus archivos **.3MF son:**

01 - Destornillador x3 Tornillo 5.3x1.3.3mf

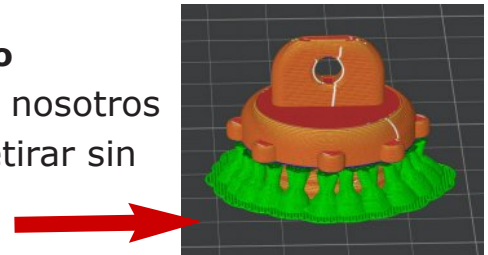
03 - Destornillador X3 Capucha 5.3x1.3x6.65.3mf

Todos los archivos **.3MF**, estan configurados en:

Boquilla: 0.40 | Filamento: Generic PLA | Calidad: 0.20 Standard).

Hay 1 archivo - pieza = **01 - Destornillador x3 Tornillo**

5.3x1.3.3mf que es la única que necesita de soportes, nosotros los hemos pintado manualmente y luego los puedes retirar sin ningún problema.



Bien, se supone que ya tenemos los archivos impresos, vamos a proceder a montar todo.

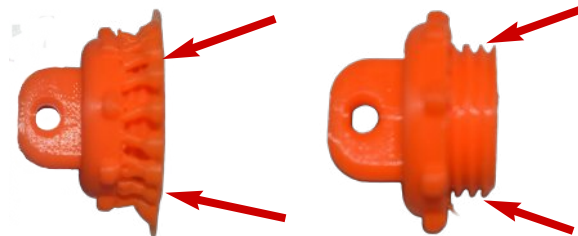


TRUCO: Acuerdate de dejar que la impresión se enfrie totalmente, si retiras las piezas de la cama en caliente te pueden deformar, si tienes prisa lleva la placa al frigorífico y en 3-5 minutos tienes todo listo.

MONTAJE | PASOS:

¿Que necesito para montar el Llavero Destornillador X3 RED?

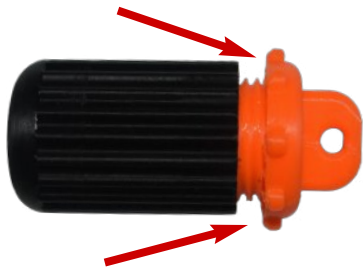
- 1** - 1 Punta destornillador PH1 1/4 x 25mm u otro modelo.
- 2** - 1 Punta destornillador PH2 1/4 x 25mm u otro modelo.
- 3** - 1 Punta destornillador S6 plana 1/4 x 25mm.
(Puedes utilizar otro tipo de puntas 1/4 x 25mm).
- 4** - 4 - Imanes de Neodimio 5mm x 1mm.
- 5** - Pegamento rápido.
- 6** - Anilla de llavero.



1 - Retirar los soportes del Tornillo.



2 - Repasamos la rosca de la capucha.



3 - Ajustamos la rosca.
En principio puede estar un poco dura, pero le das vueltas y ya verás que funcionan perfectamente.

4 - Pegar Imanes. ¿Como pegar los Imanes?

Pegar los Imanes (5mm x 1mm) es muy sencillo, vamos a explicarte como lo hacemos nosotros.

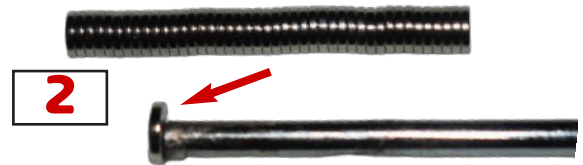
1 - Tenemos que preparar una pequeña herramienta = 1 destornillador viejo que tengas, por ejemplo, le cortas la punta y lo haces lo más recto posible.

2 - Separamos 1 Imán de la tira (con la uña funciona muy bien) y que pegue a la punta del destornillador. (*Prueba la punta que pegue, revisa la polaridad*).

3 - Ponemos una gotita de pegamento rápido en el Imán. (*cuidado de no poner mucho pegamento y que tambien nos pegue en el destornillador ???, solo 1 gotita*).

4 - Introducimos el destornillador en los huecos del Imán (2 piezas), verás que entra sin problema, sacamos el destornillador. Repetimos en los otros 4 lados.

Truco: Muchas veces que sacas el destornillador pues esta claro que también te va a salir el Imán, pero si introduces el Imán y doblas el destornillador a un lado del hueco, te va salir sin problemas. Hay que intentar hasta cogerle el truco y se quede pegado el Imán.





Screwdriver Keychain X3 RED

Welcome to our Screwdriver Keychain X3 RED manual.

If you are reading this manual, it means you have purchased our files.

Thank you very much for trusting our work.

3D Printed Products.eu Team

PRINT:

Since you have already downloaded the files for the Screwdriver Keychain X3 RED model you purchased, your **.STL files are:**

01 - Destornillador x3 Tornillo 5.3x1.3.stl

03 - Destornillador X3 Capucha 5.3x1.3x6.65.stl

It's clear that with **.STL** files you can customize everything to your liking: colors, qualities, filament types, nozzle changes, and much more.

Your **.3MF files are:**

01 - Destornillador x3 Tornillo 5.3x1.3.3mf

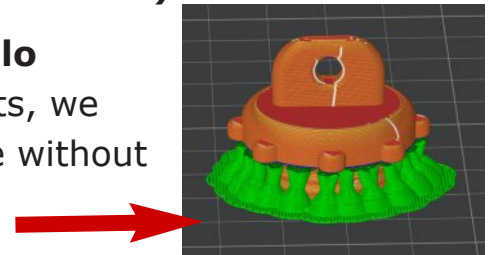
03 - Destornillador X3 Capucha 5.3x1.3x6.65.3mf

All **.3MF** files are configured with:

Nozzle: 0.40 | Filament: Generic PLA | Quality: 0.20 Standard).

There is 1 file - part = **01 - Destornillador x3 Tornillo**

5.3x1.3.3mf which is the only one that needs supports, we have painted them manually and then you can remove without any problem.



Okay, we're supposed to have the printed files ready, let's proceed to assemble everything.

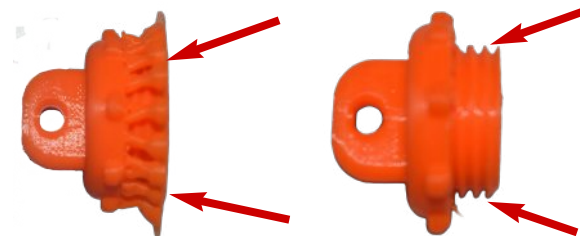


TRICK: Remember to let the print cool completely; if you remove the parts from the hot bed they can warp. If you're in a hurry, put the plate in the fridge and you'll have everything ready in 3-5 minutes.

ASSEMBLY | STEPS:

What do I need to assemble the Screwdriver Keychain X3 RED?

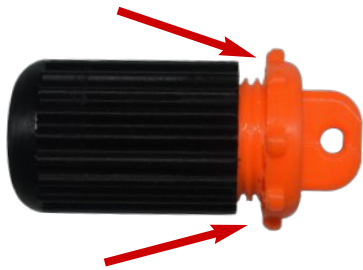
- 1** - 1 PH1 1/4 x 25mm screwdriver bit or other model.
- 2** - 1 PH2 1/4 x 25mm screwdriver bit or other model.
- 3** - 1 S6 flat 1/4 x 25mm screwdriver bit or other model.
- (You can use other types of 1/4 x 25mm bits).*
- 4** - 4 Neodymium Magnets 5mm x 1mm.
- 5** - Fast glue.
- 6** - Keyring.



1 - Remove the supports from the screw.



2 - We checked the thread of the hood.



3 - We tightened the thread.
At first it might be a little stiff, but give it a few turns and you'll see that they work perfectly.

4 - Attaching Magnets. How to attach magnets?

Attaching the magnets (5mm x 1mm) is very simple, we'll explain how we do it.

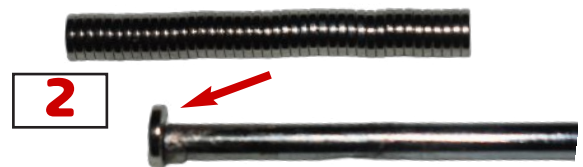
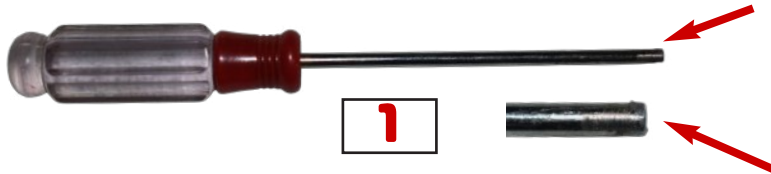
1 - We need to prepare a small tool = 1 old screwdriver you have, for example, cut off the tip and make it as straight as possible.

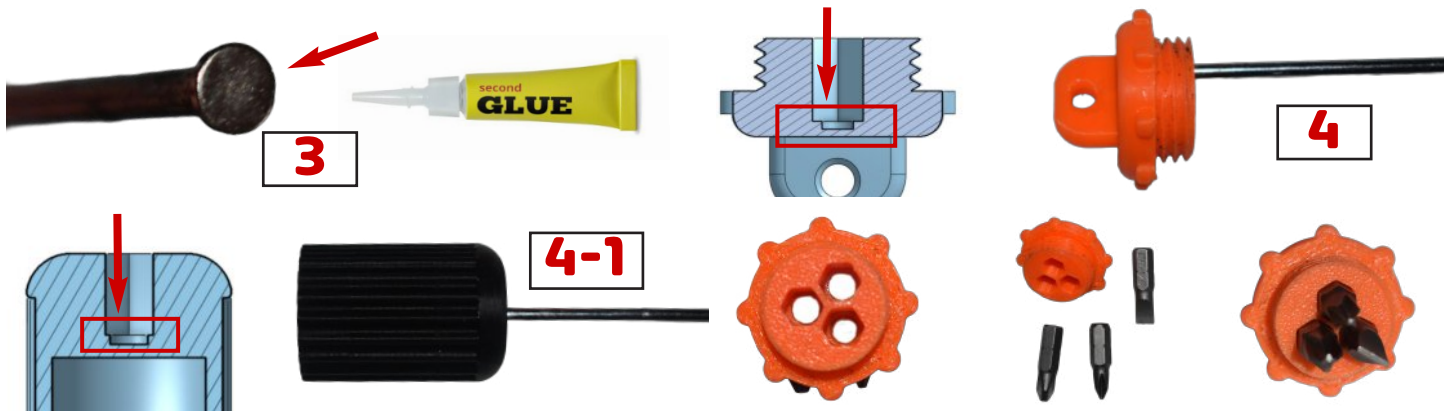
2 - We separate 1 magnet from the strip (using a fingernail works very well) and attach it to the tip of the screwdriver. (*Test the bit that sticks, check the polarity*).

3 - We put a drop of quick-drying glue on the magnet. (*Be careful not to use too much glue, or it might stick to the screwdriver too! **Just a tiny drop.***).

4 - Insert the screwdriver into the magnet's opening; you'll see it goes in easily. Remove the screwdriver. Repeat on the others sides.

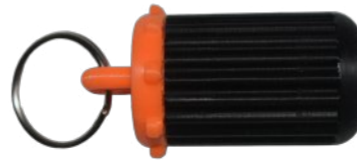
Trick: *Often when you remove the screwdriver, the magnet will obviously come out too, but if you insert the magnet and bend the screwdriver to one side of the hole, it will come out without problems. You have to keep trying until you get the hang of it and the magnet stays stuck.*





5 - We attached the keyring.

6 - Done! We have our Screwdriver Keychain X3 RED finished.





Chaveiros Chave Fenda X3 RED

Sejam bem-vindos ao nosso manual do Chaveiro Chave Fenda X3 RED.
Se você está lendo este manual, significa que adquiriu nossos arquivos.
Muito obrigado por confiar em nosso trabalho.

Equipe 3D Printed Products.eu

IMPRIMIR:

Como você já baixou os arquivos do modelo do Chaveiro Chave Fenda X3 RED que comprou, seus arquivos **.STL são:**

01 - Destornillador x3 Tornillo 5.3x1.3.stl

03 - Destornillador X3 Capucha 5.3x1.3x6.65.stl

É claro que, com os arquivos **.STL**, você pode personalizar tudo do jeito que quiser: cores, qualidades, tipos de filamentos, troca de bicos e muito mais.

Seus arquivos **.3MF são:**

01 - Destornillador x3 Tornillo 5.3x1.3.3mf

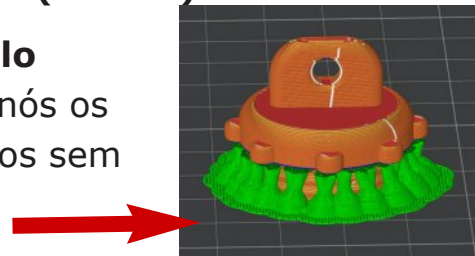
03 - Destornillador X3 Capucha 5.3x1.3x6.65.3mf

Todos os arquivos **.3MF** estão configurados da seguinte forma:

Bico: 0,40 | Filamento: PLA genérico | Qualidade: 0,20 (Padrão).

Há 1 arquivo – peça = **01 - Destornillador x3 Tornillo**

5.3x1.3.3mf, que é a única que precisa de suportes; nós os pintamos manualmente e, depois, você pode removê-los sem nenhum problema.



Bem, já devemos ter os arquivos impressos; vamos então montar tudo.



DICA: Lembre-se de deixar a impressão esfriar completamente; se você retirar as peças da base enquanto ainda estiverem quentes, elas podem se deformar. Se estiver com pressa, coloque a placa na geladeira e, em 3 a 5 minutos, tudo estará pronto.

MONTAGEM | ETAPAS:

O que preciso para montar o Chaveiro Chave Fenda X3 RED?

1 - 1 ponta bit PH1 1/4 x 25 mm ou outro modelo.

2 - 1 ponta bit PH2 1/4 x 25 mm ou outro modelo.

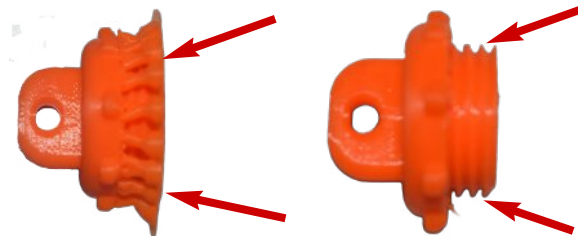
3 - 1 ponta bit S6 chata 1/4 x 25 mm ou outro modelo.

*(Você pode usar outro tipo de pontas de 1/4 x 25 mm).*⁴

4 - 4 ímãs de neodímio de 5 mm x 1 mm .

5 - Cola de secagem rápida.

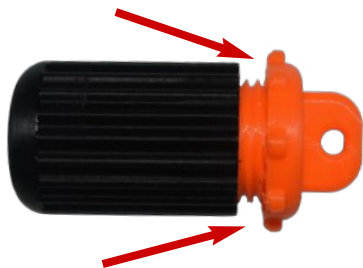
6 - Anel de chaveiro.



1 - Retirar os suportes do Parafuso.



2 - Verificamos a rosca da tampa.



3 - Ajustamos a rosca.

No começo, elas podem parecer um pouco duras, mas se você girar um pouco, vai ver que funcionam perfeitamente.

4 - Colar ímãs. Como colar os ímãs?

Colocar os ímãs (5 mm x 1 mm) é muito simples; vamos explicar como fazemos isso.

1 - Precisamos preparar uma pequena ferramenta = 1 chave de fenda velha que você tenha, por exemplo: corte a ponta e deixe-a o mais reta possível.

2 - Retiramos 1 ímã da tira (usa-se a unha, que funciona muito bem) e o fixamos na ponta bit na reta da chave de fenda. (Teste se funciona e verifique a polaridade).

3 - Colocamos uma gotinha de cola instantânea no ímã. (Cuidado para não colocar muita cola e para que ela não grude na chave de fenda também ???, **só uma gotinha**).

4 - Insira a chave de fenda no orifício do ímã; você verá que ela entra sem problema. Retire a chave de fenda. Repita o procedimento do outros lados.

Dica: Muitas vezes, quando você tira a chave de fenda, é claro que o ímã também vai sair junto, mas se você inserir o ímã e inclinar a chave de fenda para um lado do orifício, ela vai sair sem problemas. É preciso tentar até pegar o jeito e fazer com que o ímã fique preso.

